

## 3^ parte

### Fase 0 □ □ MODELLAZIONE GENGIVA

#### *Modellazione dei tessuti gengivali in cera*



PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO: □ manuale

**1** Evidenziare sul modello la zona di delimitazione tra palato duro e palato molle nel margine dorsale di chiusura ( **suggello**).

**2** Attuare un'incisione nella zona evidenziata del suggello per mezzo di uno strumento a discoide di lecron.

**3** La **larghezza** nella zona del **margine dorsale** è di **5 mm** così anche la **profondità** del solco da incidere, mentre a ridosso dei

**tuber retromolari**

la

**profondità**

diminuisce a

**2 mm**

.

**4** Applicare utilizzando una spatola riscaldata sulla fiamma del bunsen la cera per modellazione alla placca in modo da uniformare tutti i bordi ed il corpo protesico.

**5** Modellare utilizzando uno strumento modellatore – lecron – l'aspetto palatale naturale sulla placca base:

– **papilla retroincisiva e rughe palatine** - sfinendo verso la zona del suggello.

**6** Chiudere bene gli spazi interdentali fondendo della cera con la fiamma del bunsen utilizzando delle spatole.

**7** Modellare la gengiva, in particolar modo il margine gengivale con le simulazioni degli alveoli dentari da canino a canino – **linea estetica**. –

**8** Dare forma alla zona gengivale rispettando il criterio dell'età del paziente:

□ - **Paziente giovane** –

Coprire molto con cera fusa per modellazione la zona limitrofa tra superficie vestibolare e superficie cervicale scartare con spatola modellante la zona della superficie vestibolare con un andamento concavo fin quasi a scoprire la zona cervicale del dente artificiale – abbozzare finti alveoli dentari in corrispondenza dei denti e lasciare la superficie gengivale a forma di buccia d'arancia. -

□ - **Paziente anziano** –

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

Coprire con cera fusa per modellazione la zona limitrofa tra superficie vestibolare e superficie cervicale scartare con spatola modellante la zona della superficie vestibolare con un andamento concavo scoprendo di più la zona cervicale del dente artificiale – abbozzare finti alveoli dentari in corrispondenza dei denti e lasciare la superficie gengivale a forma di buccia d'arancia. –

**9** Modellare la zona dei premolari e molari liscia.

**10** Sagomare infine i bordi di sostegno in corrispondenza dei tessuti molli preparati sulla placca dal dentista direttamente in bocca.

### ANALISI DEI RISCHI:

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

□ **1. ASSENZA DI RISCHI:** □ Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili secondo le procedure □ standard

□ **2. RISCHIO RIDUCIBILE:** Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili

□ **3. RISCHIO ACCETTABILE:** Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili

- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

□ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

□ **BISOGNA: RIFARE LA MODELLAZIONE DELLA GENGIVA**

**SMALTIMENTO RIFIUTI: □**

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



□ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

## Fase P □ IGIENE E DISINFEZIONE DELLA PLACCA DI MONTAGGIO

### *Detersione e trattamento antibatterico*



## □ DISINFEZIONE DEL MATERIALE AVVENUTA IN STUDIO

## □ DISINFEZIONE DEL MATERIALE AVVENUTA IN LABORATORIO

PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ manuale

**1** Indossare guanti – mascherina – occhiali.

**2** Mettere la placca di montaggio in un contenitore, immersa completamente nel prodotto disinfettante.

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**3** Far agire il prodotto per la disinfezione.

**4** Prelevare la placca nel contenitore.

**5** Sciacquare sotto acqua corrente.

**6** Asciugare sotto un getto d'aria.

**7** Inserire la placca di montaggio in una bustina e sigillare.

PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ meccanico

**1 Indossare** – guanti – mascherina – occhiali.

**2 Inserire** la placca di montaggio nella vaschetta ad ultrasuoni.

**3 Accensione** dell'apparecchiatura.



## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**4 Attivare** gli ultrasuoni.

**5 Comandare** la potenza degli ultrasuoni.

**6 Regolare** il tempo di lavaggio (**minimo 3 minuti** - **massimo 5 minuti**).

**7 Impostare** la temperatura di lavaggio.

**8 Spegnere** l'apparecchiatura.

**9 Togliere** la placca di montaggio.

### ANALISI DEI RISCHI:

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

**1. ASSENZA DI RISCHI:**  **Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili**

## **secondo le procedure □ standard**

□ **2. RISCHIO RIDUCIBILE: Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili**

□ **3. RISCHIO ACCETTABILE: Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili**

- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

□ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

□ **BISOGNA: RIFARE LA DISINFEZIONE**

## **SMALTIMENTO RIFIUTI: □**

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

☐ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

**Fase Q ☐ MESA IN MUFFOLA**

*Formatura e compressione delle resine*



PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ tecnico – manuale – meccanico -

**1** Prendere una muffola tradizionale oppure apposita muffola per procedimenti di colata della resina per iniezione e pressione.

**2** Assicurarsi che le superfici dei bordi della muffola su cui poggerà il contromuffola siano perfettamente puliti e privi di residui resinosi o gessosi.

**3** Oleare la parte interna della muffola e del contromuffola utilizzando un pennello.

**4** Ungere il modello completamente di vasellina adoperando un pennello – anche la base del modello. -

**5** Indossare guanti – mascherina.

**6** Misurare dosi e rapporti necessari per l'impasto gesso/acqua.

**7** Versare il contenuto in una scodella-coppa di silicone.

**8** Miscelare il composto manualmente.

**9** Colare il composto nello stampo della muffola.

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**10** Immergere il modello nel composto colato nella muffola in modo da essere contenuto in altezza dalla parte contromuffola.

**11** Evidenziare bene il modello immerso eliminando eccessi di gesso utilizzando spatole.

**12** Attendere il processo di indurimento del gesso.

**13** Isolare tutte le zone in gesso o con dell'olio oppure con del borotalco.

**a** Isolare la zona cervicale – denti montati per protesi mobile – con materiale siliconico.

**14** Pulire i bordi della muffola.

**15** Inserire il contromuffola nell'apposito alloggiamento della muffola lasciando aperta la parte alta.

**16** Posare la muffola sull'apparecchiatura vibratore.

**17** Misurare dosi e rapporti necessari per l'impasto gesso/acqua.

**18** Versare il contenuto in una scodella-coppa di silicone.

**19** Miscelare il composto manualmente.

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**20** Colare il composto nello stampo della muffola mediante vibrazione fino al riempimento.

**21** Togliere la muffola dall'apparecchiatura vibratore e riporla su un piano installando nel caso il coperchio.

**22** Collocare la muffola nella pressa idraulica stringendo il torchio sulla muffola e attivando la pressione a 3 atm.

**23** Attendere il completo indurimento del gesso colato.

### ANALISI DEI RISCHI:

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

□ **1. ASSENZA DI RISCHI:** □ Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili secondo le procedure □ standard

□ **2. RISCHIO RIDUCIBILE: Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili**

□ **3. RISCHIO ACCETTABILE: Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili**

- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

□ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

□ **BISOGNA: RIFARE LA MESSA IN MUFFOLA**

**SMALTIMENTO RIFIUTI: □**

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



□ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

**Fase R ELIMINAZIONE DELLA CERA**

**ISOLAMENTO DELLE MUFFOLE**

**ZEPPATURA DELLA RESINA**

*Rimozione della cera usata per la formazione della base protesica*

*Separare il modello in gesso dalla resina applicata per formare una base di protesi dentaria*



## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

***Ottenere con il miscuglio Polimero-Monomero in consistenza pastosa-plastica, la resina pronta, da inserire nella muffola***



PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ tecnico – manuale – meccanico

### □ ELIMINAZIONE DELLA CERA

**1** Prendere una pentola, riempirla per  $\frac{3}{4}$  d'acqua fredda e portarla ad ebollizione su un piano di cottura.

## **COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**2** Introdurre all'interno della pentola d'acqua bollente utilizzando l'attrezzo estrai muffole, la muffola.

**3** Lasciare in immersione la muffola per 7 minuti.

**4** Estrarre dalla pentola la muffola utilizzando l'estrattore.

**5** Fare leva fra stampo e controstampo per aprire la muffola.

**6** Rimuovere la cera o la placca di base.

**7** Utilizzando l'apparecchiatura generatore di vapore indirizzare getto di vapore sulla parte stampo e successivamente sulla parte controstampo per eliminare residui di cera oleosi

**8** Pulire i bordi della muffola.

**9** Servendosi di una spatola, eliminare spigoli in gesso sia nella muffola che nel contromuffola.

**10** Creare dei canali di scolo per la resina praticando incisioni nel gesso utilizzando una spatola.

**□ -□ MUFFOLA TRADIZIONALE -**

- Modello mascellare superiore – Creare un canale incidendo su tutto il contorno del modello posto nella base della muffola.

- Modello mascellare inferiore – Creare due canali incidendo la zona linguale dello stampo.

1 Canale che va dalla branca linguale retromolare destra al centro del retromuffola.

2 Canale che va dalla branca linguale retromolare sinistra al centro del retromuffola posto nella base della muffola.

### □ ISOLAMENTO

**1** Impiegare un pennello a setole morbide, impregnato di isolante a base alginica e pennellare su tutte le superfici del gesso, sia della base MUFFOLA, che della parte del CONTROMUFFOLA.

## ▣ CREAZIONE DI RITENZIONI SUI DENTI ARTIFICIALI

**1** Attendere il raffreddamento della muffola isolata.

**2** Utilizzare il micromotore e con l'ausilio di una fresa a palla, scavare sul tallone del dente che fuoriesce dalla muffola, dei pozzetti ritentivi.

## ▣ ZEPPATURA DELLA RESINA

**1** Preparare un vasetto (mortaio) in vetro ed una spatola metallica.

**2** Misurare dosi e rapporti necessari per l'impasto polvere/liquido Resina.

**3** Versare il contenuto in un mortaio in vetro, versando prima il Monomero (liquido) e poi il Polimero (polvere) miscelando con una spatola metallica.

## **COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**4** Lasciar riposare il composto coprendo con un coperchio il vaso.

**5** Appena si sarà ottenuta una consistenza pastosa del composto, – durante la rimozione la resina non deve lasciare filamenti - zeppare indossando guanti puliti e mascherina.

**6** Poggiare la resina zeppata sullo stampo – o direttamente sulla struttura metallica se presente.

-

**7** Porre fra la resina ed il contromuffola un foglio di cellophane.

**8** Unire chiudendo stampo e controstampo della muffola.

**9** Collocare la muffola nella pressa idraulica a 3 atm di pressione.

**10** Togliere la muffola dalla pressa idraulica.

**11** Aprire la muffola, togliere il cellophane.

**12** Utilizzando una lametta di bisturi si contorna la forma di resina modellata eliminando le eccedenze, riapplicare sullo stampo un nuovo foglio di cellophane.

**13** Pulire bene e con cura le superfici di contatto metalliche stampo/controstampo.

**14** Unire chiudendo stampo e controstampo della muffola.

**15** Collocare la muffola in una staffa sistemandola nella pressa idraulica a 3 atm di pressione serrando le viti della staffa.

### ANALISI DEI RISCHI:

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

□ **1. ASSENZA DI RISCHI:** □ Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili secondo le procedure □ standard

□ **2. RISCHIO RIDUCIBILE:** Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili

□ **3. RISCHIO ACCETTABILE:** Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili

- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

□ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

□ **BISOGNA: RIFARE IL LAVORO DACCAPPO**

## SMALTIMENTO RIFIUTI: □

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



□ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

## Fase □ S □ POLIMERIZZAZIONE

*Condensazione o addizione di polimeri e monomeri sottoposti ad attivazione termica*



PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ tecnico – manuale – meccanico

### □ TERMOPOLIMERIZZAZIONE IN MUFFOLA

- 1 Preparare una pentola o apparecchio polimerizzatore per muffola, riempita d'acqua fredda.
- 2 Immergere la muffola con la staffa, completamente nell'acqua fredda e portare lentamente



l'acqua a 65° per 90 min.

quindi portare l'acqua a ebollizione a 90° e mantenere la temperatura per 30 minuti.

**3** Togliere la muffola dalla pentola.

**4** Attendere il raffreddamento della muffola a temperatura ambiente.

### □ SMUFFOLATURA

**1** Svitare le viti della staffa.

**2** Togliere la muffola dalla staffa e aprire la muffola facendo leva fra stampo e controstampo.

**3** Piccole percussioni, utilizzando un martello, sulla parte metallica del muffola e sul contromuffola per staccare il blocco in gesso con la protesi.

**4** Adoperare un seghetto, per praticare dei tagli sul gesso in prossimità della protesi.

**5** Impiegando un coltello per gesso eliminare tutto il rivestimento gessoso dalla protesi – cautamente! –

### ▣ POLIMERIZZAZIONE INIEZIONE – PRESSIONE -

**1** Immettere nella vasca di polimerizzazione acqua distillata fino al livello stabilito.

**2** Accendere l'apparecchiatura e portare a 100° la temperatura dell'acqua.

**3** Installare la muffola nella staffa di tenuta.

**4** Inserire la staffa di tenuta nell'iniettore aprendo la valvola dell'aria compressa per sottoporre la muffola a pressione – 6 bar e 5 minuti di tenuta pressione.

**5** Introdurre la staffa di tenuta nella vasca di polimerizzazione in posizione dritta (verticale) – l'iniettore va lasciato applicato alla staffa di tenuta anche durante la cottura. -

**6** Tenere in cottura per 35 minuti a 100°.

**7** Spegner l'apparecchiatura e lasciar raffreddare a temperatura ambiente sempre mantenendo la pressione.

## ANALISI DEI RISCHI:

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

□ **1. ASSENZA DI RISCHI:** □ Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili secondo le procedure □ standard

□ **2. RISCHIO RIDUCIBILE:** Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili

□ **3. RISCHIO ACCETTABILE:** Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili

- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

□ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

□ **BISOGNA: RIFARE IL LAVORO DACCAPPO**

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

### SMALTIMENTO RIFIUTI: ☐

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



☐ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

## Fase T RIFINITURA E LUCIDATURA DELLA PROTESI IN RESINA

*Forma superficiale del rivestimento resina, lucidatura del corpo protesico*



PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ tecnico – manuale – meccanico

□ RIFINITURA

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

- Indossare mascherina, occhiali -

**1** Utilizzare il micromotore e con l'ausilio di un **fresone diamantato a granulometria extra grossa**, preferibilmente **cavo** all'interno per evitare il surriscaldamento della resina, sgrossare le zone debordanti della protesi.

**2** Sgrossare le zone linguali, palatali, papillari e sottolinguali.

**3** Sostituire il fresone, con una **punta diamantata a fiamma di medie dimensioni**, per rifinire le zone problematiche come spazi interdentali, papille, frenuli.

**4** Scambiare la fresa per rifinitura papille, con una **fresa diamantata per bordi**, per rifinire i bordi individuali della protesi.

**5** Rimuovere la fresa diamantata per bordi e impiegare dei **gommini abrasivi a forma di perone**, per rifinire ed ottenere una superficie della resina perfettamente liscia, per favorire una ottimale lucidatura a specchio.

### □ LUCIDATURA

**1** Indossare mascherina, occhiali.

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**2** Miscelare in un contenitore un composto di pomice con acqua.

**3** Applicare all'apparecchiatura pulitrice un feltrino.

**3** Utilizzare la pulitrice e con l'ausilio del feltrino ed il composto di pomice, con una velocità di giri **bassa** dare una **pressione leggera** sul corpo della placca in Resina.

**4** Sostituire il feltrino utilizzato con una spazzola in setola chungking per lucidatura.

**5** Dare pressione con la spazzola per lucidatura ed il composto di pomice, sul corpo della placca in resina.

**5** Lavare sotto acqua corrente, la protesi lucidata.

### □ BRILLANTATURA

**1** Applicare all'apparecchiatura pulitrice una spazzola in filo di cotone bianco e utilizzando insieme della pasta per lucidatura per resina, lucidare il corpo della protesi.

**2** Sostituire la spazzola in filo di cotone, con una spazzola in filo di lana e impiegando della pasta per lucidatura per resina, lucidare il corpo della protesi.

**3** Scambiare, la spazzola in filo di lana con la spazzola in camoscio e impiegando della pasta per lucidatura per resina, lucidare il corpo della protesi.

### **ANALISI DEI RISCHI:**

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

☐ **1. ASSENZA DI RISCHI:** ☐ Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili secondo le procedure☐ standard

☐ **2. RISCHIO RIDUCIBILE:** Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili

☐ **3. RISCHIO ACCETTABILE:** Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili



- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

□ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

□ **BISOGNA: RIFARE LA LUCIDATURA**

**SMALTIMENTO RIFIUTI: □**

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



□ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

## Fase U IGIENE E DISINFEZIONE DEL DISPOSITIVO FINITO

### *Detersione e trattamento antibatterico*



### DISINFEZIONE DEL MATERIALE AVVENUTA IN STUDIO

## □ **DISINFEZIONE DEL MATERIALE AVVENUTA IN LABORATORIO**

PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ manuale

**1** Indossare guanti – mascherina – occhiali.

**2** Mettere il dispositivo finito in un contenitore, immerso completamente nel prodotto disinfettante.

**3** Far agire il prodotto per la disinfezione.

**4** Prelevare il dispositivo finito nel contenitore.

**5** Sciacquare sotto acqua corrente.

**6** Asciugare sotto un getto d'aria.

**7** Inserire il dispositivo finito in una bustina e sigillare.

PROCEDIMENTO di FABBRICAZIONE ADOTTATO □ meccanico

**1 Indossare** – guanti – mascherina – occhiali.

**2 Inserire** il Protesi PARZIALE nella vaschetta ad ultrasuoni.

**3 Accensione** dell'apparecchiatura.

**4 Attivare** gli ultrasuoni.

**5 Comandare** la potenza degli ultrasuoni.

**6 Regolare** il tempo di lavaggio (**minimo 3 minuti** - **massimo 5 minuti**).

**7 Impostare** la temperatura di lavaggio.

**8 Spegner**e l'apparecchiatura.

**9 Togliere** la protesi.

## **ANALISI DEI RISCHI:**

- VALUTARE UNA FRA QUESTE POSSIBILITA' -

□ **1. ASSENZA DI RISCHI:** □ Non si evidenziano pericoli potenziali non eliminabili secondo le procedure □ standard

□ **2. RISCHIO RIDUCIBILE:** Si evidenziano piccole imperfezioni facilmente eliminabili

□ **3. RISCHIO ACCETTABILE:** Si evidenziano piccoli danni facilmente eliminabili

- se si riscontrano una di queste 3 possibilità il ciclo di lavorazione prosegue -

☐ **RISCHIO ACCERTATO: INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORAZIONE !**

☐ **BISOGNA: RIFARE LA DISINFEZIONE**

**SMALTIMENTO RIFIUTI: ☐**

Contenitore rifiuti speciali

Autodistruzione



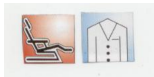
☐ Assimilabile ai rifiuti solidi urbani

**CODICE RIFIUTO CER**

**ORIGINE: LABORATORIO ODONTOTECNICO**

## **PROVA SUL PAZIENTE**

***Verificare precisione e adattamento del dispositivo in costruzione, direttamente sul paziente***



□

□

.....**Prova montaggio denti protesi mobile parziale**.....

# COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto


Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

giorno, mese, anno

ora

  rispetta l'armonia dento-facciale     inserimento e disinserimento agevole

  assenza di tensioni nell'inserimento e alloggiamento della placca basale

  forma dei denti adeguata alla fisionomia     dimensione dei denti adeguata alla fisionomia

  colore dei denti armoniosi





## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

□ placca basale stabile al test di pressione con le dita su ogni dente della protesi

□ spazio libero interocclusale nella norma (valori nella norma da 0 a 10 mm)

□ montaggio denti funzionale che permette al paziente di pronunciare correttamente le parole contenenti la "S" - "F"

□ rispetto del limite d'azione    □ assenza di punti di pressione    □ corretto alloggiamento dei frenuli sulla placca

□ esatta dimensione verticale    □ montaggio denti in corretta occlusione dentaria

**□ CORREZIONI DA EFFETTUARE**

.....  
.....

.....  
.....

□

**MODALITA' DI CONFEZIONAMENTO**

***Imballaggio ed etichettatura del dispositivo medico creato su misura***

***Compilazione del modulo con i dati di riferimento del produttore***

***Specifiche di conservazione e/o manipolazione***

## **▣ IMBALLAGGIO**

**1** Introdurre il dispositivo in una bustina in plastica.

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**2** Inserire il dispositivo all'interno della scatola portalavoro.

**3** Coprire con materiale assorbente.

**4** Verificare che non ci sia gioco all'interno della scatola.

**5** Chiudere la scatola.

Imballaggio effettuato il /...../...../...../

### □ **ETICETTATURA**

**1** Compilare il modulo allegato – **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'** □ -

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**2** Specificare il codice lavoro e la data di consegna.

**3** Inserire il documento – **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'** - nella scatola portalavoro.

**4** Munire la scatola portalavoro di etichetta.

**5** Consegnare e/o spedire.

### ISTRUZIONI PER L'USO

***Indicazioni delle informazioni che consentono un utilizzo sicuro del dispositivo mobile  
PARZIALE***

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

□

**1** Aprire la bocca e collocare il dispositivo sul PALATO – MASCELLARE SUPERIORE – o - MASCELLARE INFERIORE - in modo che LA BASE PROTESICA ADERISCA

PERFETTAMENTE AL PALATO – MASCELLARE.

**2** Premere - **con le dita della mano** - in modo da sentire il dispositivo ben aderente sia sulla dentatura che sul palato.

**3** **ASSICURARSI** – che il **DISPOSITIVO** sia inserito bene e sia ben aderente alla dentatura ed al palato prima di serrare i denti con una certa forza

- **RISCHIO** di **ROTTURA** del dispositivo con conseguenti ferite nella cavità orale

## **COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE DEL DISPOSITIVO MOBILE PARZIALE**

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

**1** – RIEMPIRE LA VASCHETTA CONTENITORE CON ACQUA TIEPIDA E INTRODURRE UNA COMPRESSA EFFERVESCENTE PER PULIZIA PROTESI.

**2** – IMMERGERE IL DISPOSITIVO **MOBILE PARZIALE** ALL'INTERNO DELLA SOLUZIONE EFFERVESCENTE FACENDO ATTENZIONE CHE SIA COMPLETAMENTE COPERTA.

**3** – LASCIARE AGIRE I COMPONENTI DELLA SOLUZIONE PER ALMENO ½ ORA.

**4** – SCIACQUARE ACCURATAMENTE IL DISPOSITIVO SOTTO ACQUA CORRENTE PRIMA DI RIAPPLICARE IN BOCCA.

**SCHEDA DEI RISCHI CHE SI RITIENE DI NON POTER RIMUOVERE**



## □ Probabile problema:

- LESIONI DOVUTE A PARTI TAGLIENTI, SPIGOLI O SPORGENZE DI ACCESSORI O COMPONENTI.

## □ Conseguenza:

- POSSIBILITA' DOPO MOLTO TEMPO DI UTILIZZO, DI USURA DEI MATERIALI COSTITUTIVI DEL DISPOSITIVO.

**PROBABILI FORMAZIONE DI SPIGOLI O PARTI TAGLIENTI.**

□ **Dovuto per:**

**NORMALE USURA DEI MATERIALI DENTALI IMPIEGATI.**

□ **Cosa fare:**

□ **RICORRERE DAL MEDICO DENTISTA/ODONTOIATRA □ AFFINCHÉ □ PROVVEDA AD ELIMINARE □ IL PROBLEMA.**

□ **Probabile problema:**

• **MATERIALI E STRUMENTI UTILIZZATI PER LA DISINFEZIONE – PULIZIA –  
MANUTENZIONE □ NON □ IDONEI.**

□ **Conseguenza:**

□ **ALTERAZIONE DEL MATERIALE COSTITUTIVO DEL DISPOSITIVO.**

□ **Dovuto per:**

□ **NON OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI D'USO DA PARTE DEL PAZIENTE.**

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

□ **Cosa fare:**

**RIMUOVERE IL DISPOSITIVO DAL CAVO ORALE.**

□ **Probabile problema:**

• **MATERIALI SOGGETTI A MAGGIOR DEPERIMENTO PER IL LIVELLO DEL PH DELLA SALIVA □ DEL PAZIENTE, FUORI DAI**

**VALORI NORMALI.**

□ **Conseguenza:**

□ **DEPERIMENTO / DECOLORAZIONI / COLORAZIONI DEI MATERIALI UTILIZZATI.**

□ **Dovuto per:**

□ **PARTICOLARI SITUAZIONI FISILOGICHE / PATOLOGICHE, ASSOCIATE A TERAPIE □ □  
MEDICHE DEL PAZIENTE.**

□ **Cosa fare:**

**RIMUOVERE IL DISPOSITIVO DAL CAVO ORALE.**

□ **Probabile problema:**

- **FACILE FUORIUSCITA DEL DISPOSITIVO PER SCARSA STABILITA'.**

□ **Conseguenza:**

□ **PERDITA DI SOSTEGNO / RITENZIONE.**

□ **Dovuto per:**

### **USURA DEI MATERIALI.**

□ **Cosa fare:**

□ **RICORRERE DAL MEDICO DENTISTA/ODONTOIATRA PER CONTROLLARE LA STABILITA' DEL DISPOSITIVO INSTALLATO.**

□ **Probabile problema:**

• **ERRATA DISTRIBUZIONE DEI CARICHI MASTICATORI.**

□ **Conseguenza:**

□ **DENTI MONTATI IN IMPRECISA OCCLUSIONE DENTARIA.**

□ **Dovuto per:**

**ERRATO MONTAGGIO DEI DENTI.**

□ **Cosa fare:**

□ **RICORRERE DAL MEDICO DENTISTA/ODONTOIATRA PER VERIFICARE OCCLUSIONE  
E**

**ARTICOLAZIONE DENTARIA – CORREGGERE IL MONTAGGIO DEI DENTI.**



**VERIFICARE IL TEST DEL GIOCO ARTICOLARE.**

**VALUTAZIONE DEI MUSCOLI MASTICATORI.**

**ANALISI DELLO STATO CRANIO-CERVICALE-MANDIBOLARE.**

**ANALISI DELLO STATO DELL'ARTICOLAZIONE TEMPORO-MANDIBOLARE.**

**AUSCULTAZIONE DELL'ARTICOLAZIONE TEMPORO MANDIBOLARE SIA SUL LATO DX  
CHE SX.**

## COME FABBRICARE LA PROTESI DENTARIA MOBILE PARZIALE CON GANCI - 3^ PARTE

Scritto da PIRRELLI Roberto

Venerdì 06 Dicembre 2013 09:47 - Ultimo aggiornamento Venerdì 06 Dicembre 2013 16:10

---

### **ANALISI DEL MOVIMENTO MANDIBOLARE DI DEVIAZIONE E DEFLESSIONE.**

[COMMENTI E APPROFONDIMENTI NELLA SPECIFICA DISCUSSIONE APERTA SUL NS. FORUM](#)

